



rokacell
изоляция

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ

теплоизоляции rokaflex

www.rokacell.com



Rokacell предлагает Вам практические советы с иллюстрациями, основанные на многолетнем опыте использования изоляции ROKAFLEX, а также вспомогательные приспособления (аксессуары), позволяющие быстро, легко и качественно выполнять работу.

Руководство по монтажу изоляции ROKAFLEX поможет максимально использовать преимущества материала и гарантировать его надежность при эксплуатации.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



Голубая стрелка обозначает детали или части, которые должны быть склеены.



Зеленые линии и стрелки обозначают размеры, которые должны быть измерены.



Красная линия со стрелкой обозначает направление для измерения или установки.



Желтая линия обозначает размер и его положение на разрезаемом листе материала.



ВВЕДЕНИЕ	4-5
ROKAFLEX АКЦЕССУАРЫ	6
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ROKAFLEX	7
ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ	8-9
МОНТАЖ ТРУБНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	
ИЗ ВСПЕНЕННОГО КАУЧУКА	10
НЕ СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ	11
МОНТАЖ ЛИНЕЙНЫХ УЧАСТКОВ	
НА СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ	12
СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ	13
УГЛЫ (ОТВОДЫ) 90°. СЕГМЕНТЫ	14-15
СОЕДИНЕНИЕ ПОД УГЛОМ БОЛЕЕ 90°	16
ТРОЙНИКИ	17-18
ВЕНТИЛИ И ЗАПОРНЫЕ КРАНЫ	
(до внешнего диаметра 159 мм)	19
ПЕРЕХОДЫ	20-21
МОНТАЖ РУЛОННОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	22
ЛИНЕЙНЫЕ УЧАСТКИ ТРУБОПРОВОДОВ	23
МОНТАЖ МНОГОСЛОЙНОЙ КОНСТРУКЦИИ	24
МОНТАЖ ВОЗДУХОВОДОВ	25
ВОЗДУХОВОДЫ	26
МОНТАЖ УГЛОВ 90°	27
УГЛЫ	28-31
МОНТАЖ ТРОЙНИКОВ	32
ТРОЙНИКИ	33-34
ПЕРЕХОДЫ	35-36
ФЛАНЦЫ	37-40
ВЕНТИЛИ И ЗАДВИЖКИ	41-45
РЕЗЕРВУАРЫ	46-50
ПРИЛОЖЕНИЕ 1	
(рекомендации по монтажу рулонной	
теплоизоляции ROKAFLEX)	51

ROKAFLEX АКСЕССУАРЫ

ROKAFLEX КАУЧУКОВАЯ ЛЕНТА



Толщина х Ширина х Длина	Количество в упаковке
3мм х 50мм х 15 м	24
3мм х 75мм х 15 м	16
3мм х 100мм х 15 м	12

ROKAFLEX

усиленные каучуковые ленты обеспечивают полное надежное уплотнение и предотвращают образование конденсата между фланцевыми профилями.

ЛЕНТА ПВХ САМОКЛЕЯЩАЯСЯ



Толщина х Ширина х Длина	Количество в упаковке
50мм х 25м	48 штук

ROKAFLEX

изолента используется при работе с каучуковыми рулонами и трубками для тепло- и звукоизоляции.

ПРОКЛАДКА НЕОПРЕНА



Толщина х Ширина х Длина	Количество в упаковке
5мм х 13мм х 10 м	80 штук
5мм х 15мм х 10 м	75 штук
5мм х 20мм х 10 м	50 штук
5мм х 25мм х 10 м	40 штук
5мм х 30мм х 10 м	33 штук

ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ САМОКЛЕЯЩАЯСЯ



Плоская алюминиевая лента	Количество в упаковке
50мм х 25 м	24 штук
75мм х 25 м	16 штук
100мм х 25 м	12 штук
Усиленная алюминиевая лента	Количество в упаковке
50мм х 25 м	24 штук
75мм х 25 м	16 штук
100мм х 25 м	12 штук

ROKAFLEX КЛЕЙ



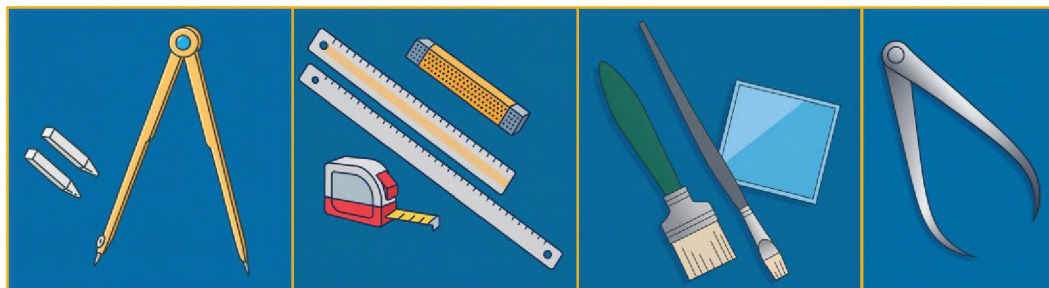
Упаковка / Банка(кг)
1 кг
3 кг
15 кг

ROKAFLEX КЛЕЙ

это контактный клей с высокой прочностью

ДЛЯ МОНТАЖА НЕОБХОДИМЫ СЛЕДУЮЩИЕ ИНСТРУМЕНТЫ:

- нож с длиной лезвия 15–25 см;
- точильный брусок (чтобы нож всегда оставался острым);
- ножницы для резки покрытий;
- циркуль и кронциркуль;
- рулетка длиной 3 м;
- металлическая линейка;
- мел или маркер для разметки материала;
- угольник;
- кисть.





УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ МОНТАЖА

Монтаж теплоизоляционных материалов ROKAFLEX должен осуществляться при температуре окружающего воздуха от +5 °C до +30 °C.

Монтаж при отрицательных температурах (до -15 °C) возможен при наличии специальных укрытий (тепляков), защищающих монтажный участок от воздействия неблагоприятных климатических факторов. Материал должен храниться при температуре не ниже +5 °C.

Монтаж следует выполнять только на отключенных системах.

При работе с клеевыми составами необходимо соблюдать технику безопасности.

Монтаж теплоизоляционной конструкции должен производиться квалифицированными специалистами.



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед осуществлением монтажа необходимо удалить загрязнения: масло, воду, грязь, рыхлую ржавчину, пыль с поверхности склеиваемых деталей.

В случае работы с поверхностями из нержавеющей стали или алюминия рекомендуется предварительно активировать склеиваемую поверхность с помощью наждачной бумаги с крупной зернистостью (P60-P80 маркировка согласно ISO 6344), после обработки удалить пыль.



ПРИМЕНЕНИЕ КЛЕЯ

Перед применением клей необходимо тщательно размешать.

Оптимальная консистенция для работы с клеем ROKAFLEX характеризуется образованием на щупе 5–7 капель клея в течение 30 секунд после его перемешивания.

При работе с двухкомпонентным клеем следует полностью добавить второй компонент на объем поставляемой банки, затем тщательно перемешать.

При работе с банками объемом больше 1 л рекомендуется перелить необходимое для работы количество клея в отдельную ёмкость.

Не рекомендуется использовать клей непосредственно из банки.

Если работа с клеем не ведётся, банки с клеем необходимо держать плотно закрытыми.

При работе с поверхностями, обработанными антикоррозийными составами, необходимо провести контроль адгезии к данному виду покрытия. Для этого следует вырезать полоску из синтетического каучука ROKAFLEX, произвести контрольную склейку, выдержать 5 мин. и отсоединить материал от покрытия. Критерием удовлетворительной адгезии является следующий результат: теплоизоляционный материал остался на месте склейки, разрушение произошло по материалу.



ПОРЯДОК РАБОТЫ

Нанести клей равномерным тонким слоем на обе склеиваемые поверхности. Расход клея на две склеиваемые поверхности – 0,3 л/м² (при нормальных условиях).

Дать клею подсохнуть. Время до «отлипа» при температуре окружающего воздуха +20 °С составляет: в помещении – 2,5 –3 минуты, на открытом воздухе – 1,5 –2 минуты. При монтаже в холодное время года (от +10 °С) время до «отлипа» увеличивается.

Соединить поверхности, плотно прижав их. Время выдержки – не более 10 секунд. Полное высыхание клея происходит за 36 часов.



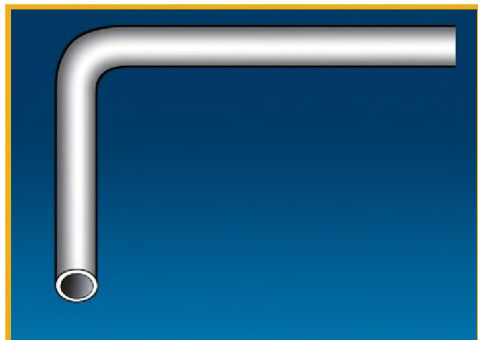
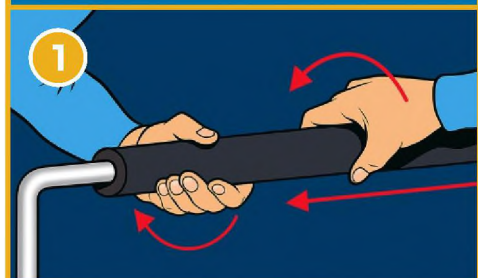
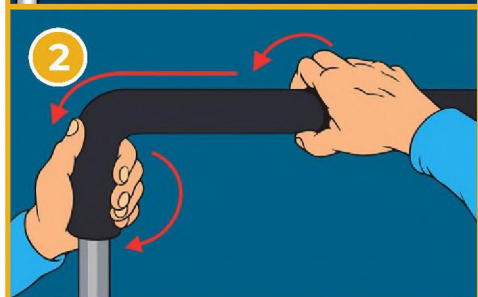
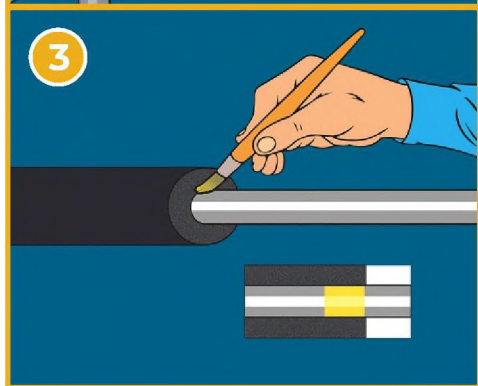
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе с клеем и очистителем необходимо исключить их попадание в глаза, ротовую полость, на поверхность кожи.

При попадании в глаза промыть их холодной водой, при необходимости обратиться к врачу.

Работы следует проводить в хорошо проветриваемых помещениях.

МОНТАЖ ТРУБНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ИЗ ВСПЕНЕННОГО КАУЧУКА



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ТРУБНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ

Монтаж трубных теплоизоляционных изделий из синтетического каучука ROKAFLEX осуществляется на трубопроводах и фасонных деталях с наружным диаметром от 6 до 159 мм.

МОНТАЖ НА НЕСМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ

Не разрезая теплоизоляционной трубки, надеть ее на открытый конец трубы и аккуратно переместить вдоль трубы до места установки.

Плавно протянуть теплоизоляционную трубку ROKAFLEX, поворачивая ее по оси трубы.

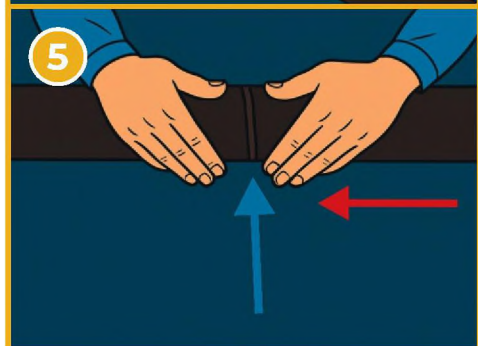
Не рекомендуется растягивать и деформировать материал.

После установки в требуемое место зафиксировать теплоизоляционную трубку с помощью клея.

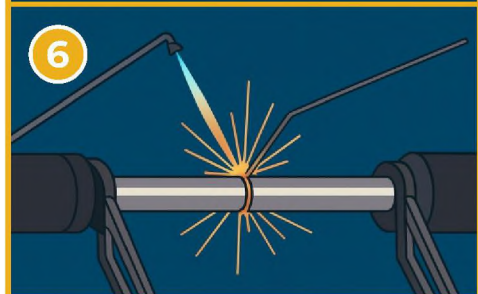
НЕ СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ



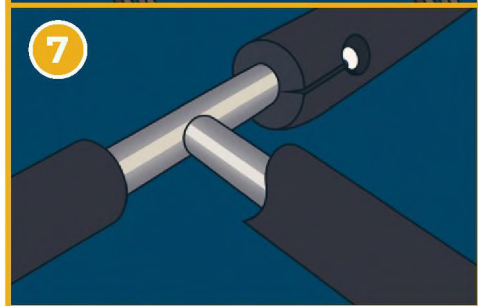
Для соединения трубок между собой необходимо нанести клей на торцы, согласно пункту «Порядок работы».



Затем, придерживая трубки руками, соединить их между собой.

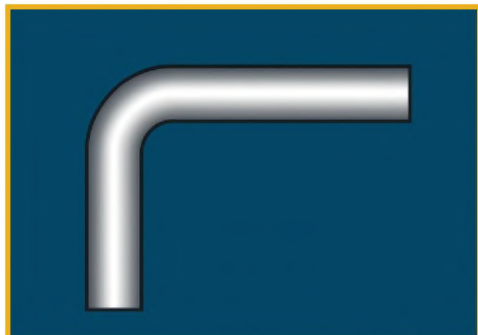


В случае проведения сварочных работ для соединения трубопровода необходимо освободить место для сварки (300–400 мм), при этом теплоизоляцию следует накрыть негорючим материалом.



Конечные стыки необходимо оставить открытыми до опрессовки системы.

МОНТАЖ ЛИНЕЙНЫХ УЧАСТКОВ НА СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ



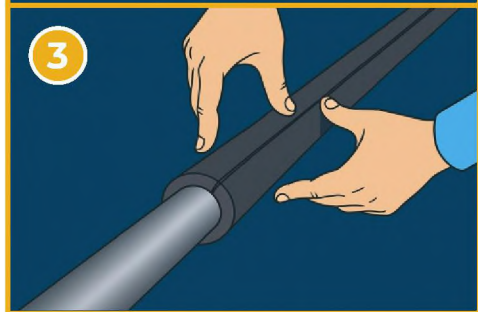
**ДЛЯ МОНТАЖА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ
ИЗ СИНТЕТИЧЕСКОГО КАУЧУКА
ROKAFLEX ЛИНЕЙНЫХ УЧАСТКОВ
НА СМОНТИРОВАННЫЕ
ТРУБОПРОВОДЫ НЕОБХОДИМО:**



Разрезать теплоизоляционную трубку (для трубок внутренним диаметром 89 мм и более разрез следует производить по поверхности с наименьшей кривизной).

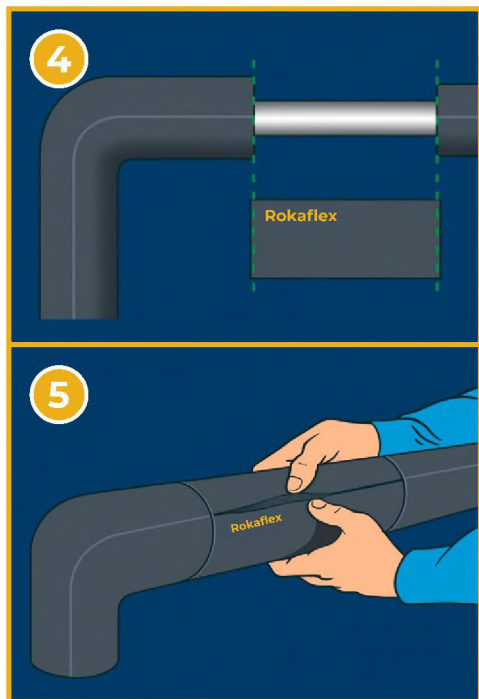


Расположить теплоизоляцию таким образом, чтобы края не соприкасались. Нанести клей ROKAFLEX тонким слоем на оба края.



Дать клею подсохнуть до «отлипа», затем плотно сжать края трубки (не более 10 секунд).

СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ



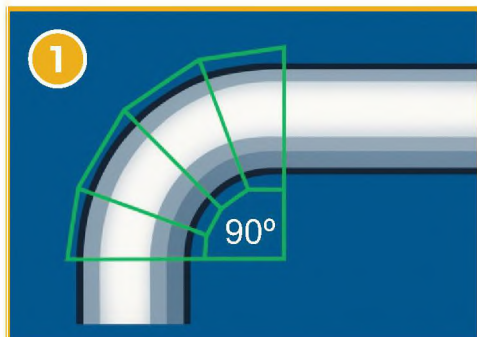
При выполнении соединения двух смонтированных участков теплоизоляции, необходимо вырезать фрагмент теплоизоляционной трубки соответствующих толщины и диаметра с допуском по длине +2 мм от длины вставки.

Нанести клей ROKAFLEX тонким слоем на оба края. Дать клею подсохнуть до «отлипа», затем плотно сжать края трубки (не более 10 секунд).

***Примечание:**

при монтаже теплоизоляционных трубок в помещении без защитного покрытия (кроме металлической оболочки) необходимо проклеивать поперечные и продольные стыки самоклеящейся теплоизоляционной лентой ROKAFLEX, соответствующей марке теплоизоляционного изделия.

УГЛЫ (ОТВОДЫ) 90°. СЕГМЕНТЫ



Для монтажа углов (отводов) 90° необходимо отрезать фрагмент теплоизоляционной трубки. Длина фрагмента должна быть равной сумме длин катетов, образующих внешний прямой угол отвода.

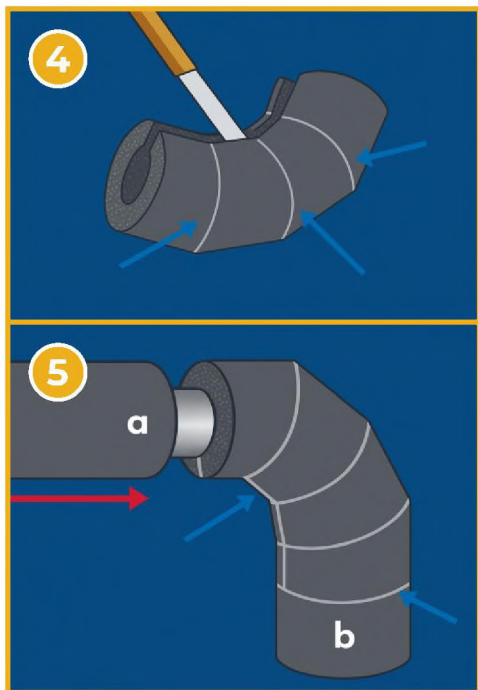


Используя столярное стусло, отрезать 3–5 сегментов теплоизоляционной трубки под равными углами, при этом сумма углов не должна превышать 90°.



Развернуть каждый второй сегмент на 180° так, чтобы образовался необходимый угол. Затем склеить все составные части теплоизоляционного угла. (см. раздел «Основные положения»)

УГЛЫ (ОТВОДЫ) 90°. СЕГМЕНТЫ



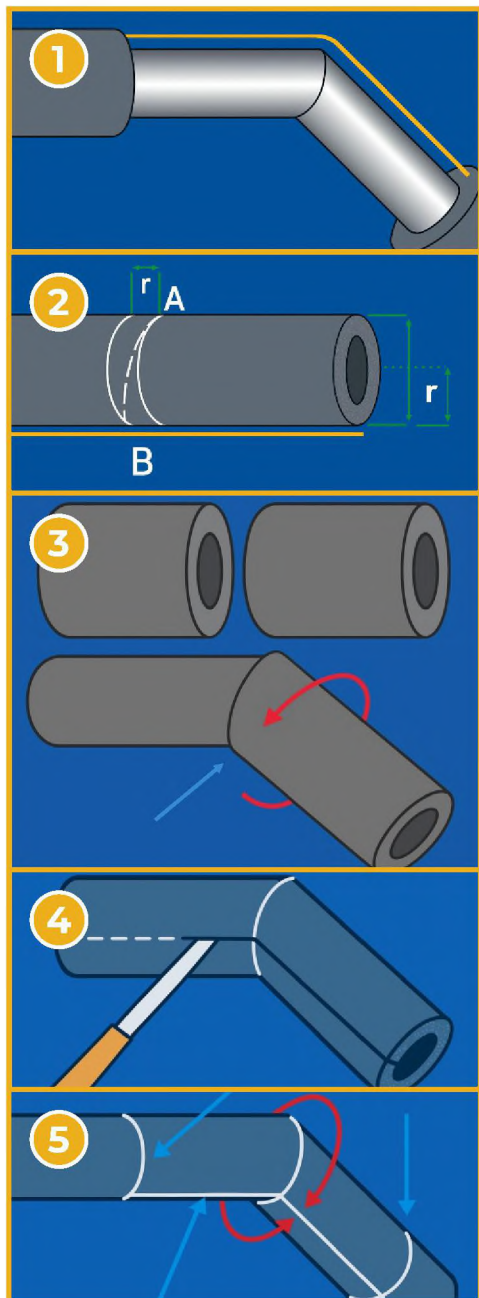
После того как клей высохнет, необходимо прорезать угол вдоль внутренней стороны.

Установить сегментный угол на трубу и произвести проклейку.

***Примечание:**

Монтаж на углы меньше 90° выполняется аналогичным способом с меньшим количеством сегментов.

СОЕДИНЕНИЕ ПОД УГЛОМ БОЛЕЕ 90°



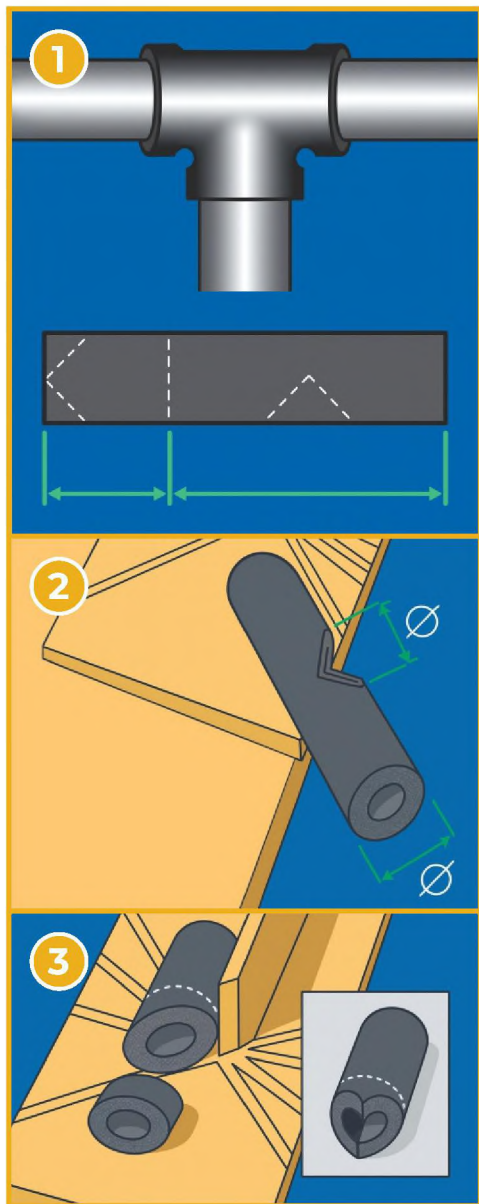
Для монтажа углов более 90° необходимо отрезать фрагмент теплоизоляционной трубки. Длина фрагмента должна быть равной сумме длин катетов, образующих данный угол.

По центру трубки нанести 2 параллельные линии, расстояние между которыми должно равняться внешнему радиусу теплоизоляционной трубки.

На параллельных линиях в противоположных вершинах трубки отметить точки А и В, соединить эти точки линией.

Разрезать теплоизоляционную трубку ROKAFLEX по линии А-В, развернуть одну часть трубки, чтобы образовался нужный угол, и склеить части.
(см. раздел «Основные положения»)

Прорезать трубки вдоль внутренней линии угла и установить на трубу, после проклеить поперечные и продольные швы.
(см. раздел «Основные положения»)

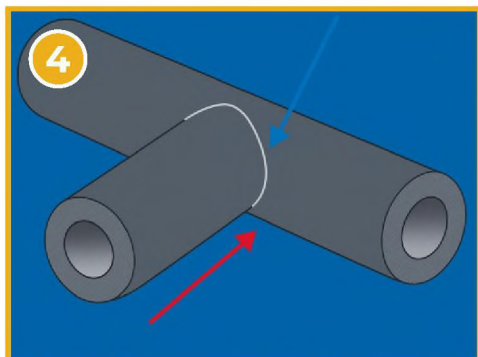


Для монтажа Т-образного соединения, необходимо отрезать два фрагмента теплоизоляционной трубки.

- Длина одного фрагмента должна быть равна длине основания тройника («трубка-основания»).
- Длина второго фрагмента должна быть равна длине примыкающей части в тройнике («трубка-примыкания»).

В центре «трубки-основания» сделать вырез под углом 45° с диаметром, равным внешнему диаметру теплоизоляционной трубки.

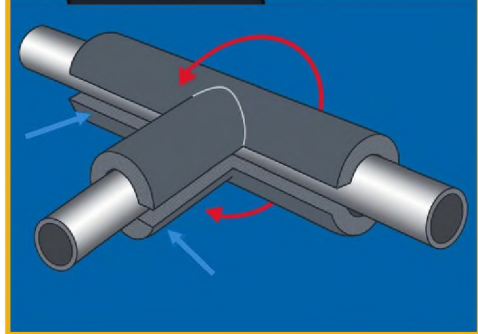
Трубку «примыкания» обрезать под двойным углом 45° .



Затем совместить части трубок и склеить, согласно пункту «Порядок работы».

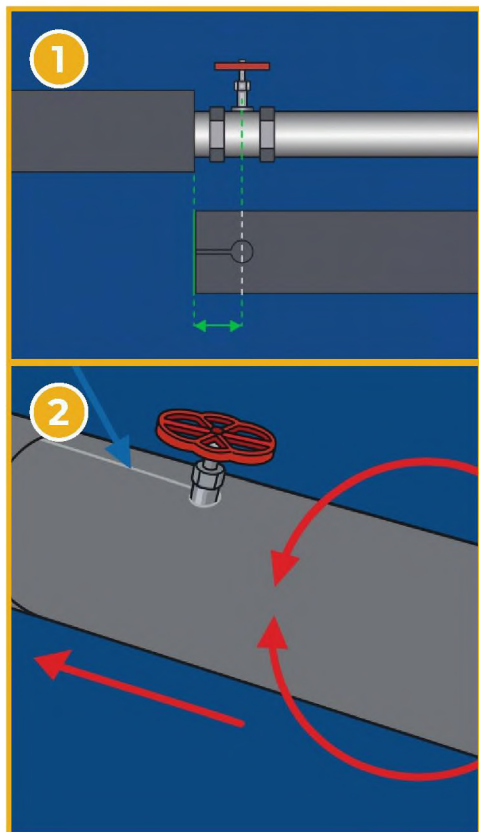


После того как клей высохнет, необходимо разрезать теплоизоляционный тройник вдоль внутренней стороны, затем установить на Т-образное соединение. Поперечные и продольные стыки проклеить, согласно пункт «Порядок работы».



ВЕНТИЛИ И ЗАПОРНЫЕ КРАНЫ

(до внешнего диаметра 159 мм)

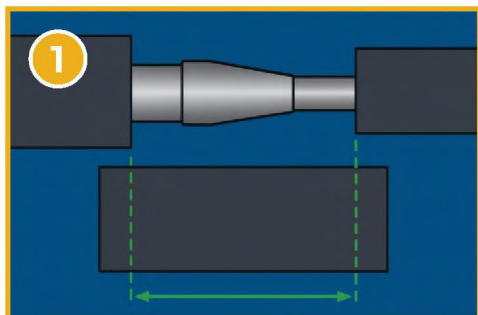


Для монтажа вентилей и запорных кранов необходимо отрезать фрагмент теплоизоляционной трубки, равный длине основания запорного крана (вентиля).

Отметить центр трубки таким образом, чтобы продольный стык остался в нижней части. Продольный стык должен совпадать с центром выхода штока крана.

В отмеченном центре вырезать отверстие необходимого диаметра под шток и установить трубку на вентиль.

Затем выполнить изоляцию примыкающих к вентилю труб и произвести склейку, согласно пункту «Порядок работы».



Для теплоизоляции участков, соединяющих трубы разных диаметров, необходимо вырезать фрагмент теплоизоляционной трубки с большим диаметром и размерами, на 10–15 % превышающими длину перехода.



Из вырезанного фрагмента сделать два клинообразных выреза друг напротив друга.



Склеить части между собой, согласно пункту «Порядок работы».



После того как клей высохнет, необходимо отрезать узкую часть переходника до совпадения с диаметром меньшего трубопровода.



Затем разрезать переходник вдоль по одной стороне и установить на трубу.



Произвести склейку продольных и поперечных швов, согласно пункту «Порядок работы».

***Примечание:**

В случае монтажа фасонных изделий (углов, тройников, вентилей запорных кранов, переходов) теплоизоляционной трубкой без защитного покрытия, стыки необходимо проклеить теплоизоляционной лентой ROKAFLEX.

МОНТАЖ РУЛОННОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ

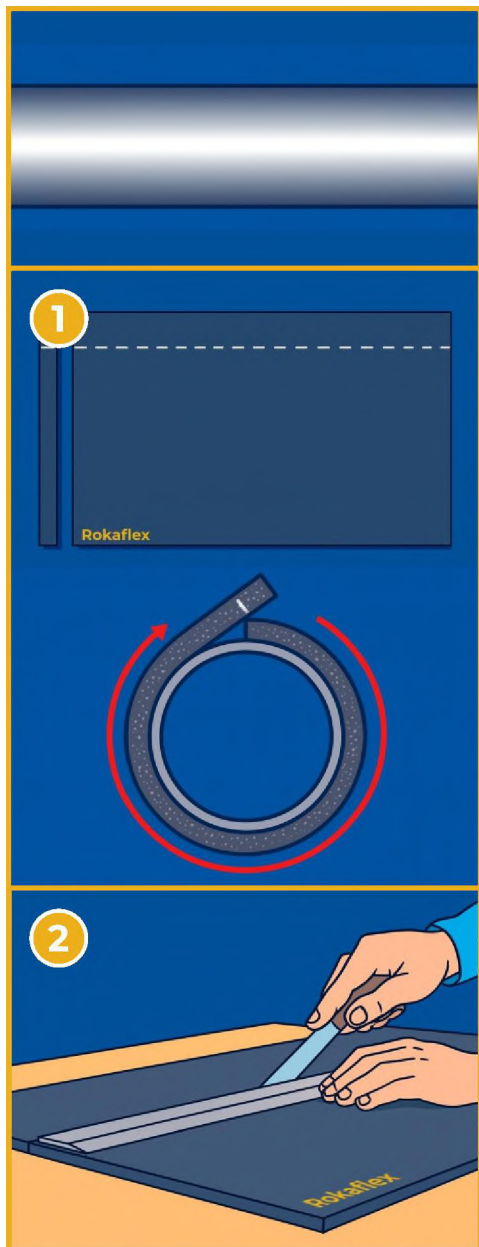
ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ РУЛОННОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ROKAFLEX

Монтаж рулонной теплоизоляции из вспененного синтетического каучука осуществляется на оборудовании и технологических трубопроводах в зависимости от толщины листа, а также фасонных изделиях сложной геометрии.

Для монтажа листовой теплоизоляции, необходимо определить длину окружности изолируемого трубопровода.

Для этого нужно:

1. вырезать полоску толщиной равной толщине изоляции;
2. обернуть полоску вокруг трубы с таким смещением, чтоб концы были параллельны друг другу. Место пересечения необходимо отметить мелом (маркером).



Отрезать необходимое количество материала.

ЛИНЕЙНЫЕ УЧАСТКИ ТРУБОПРОВОДОВ



Нанести клей на склеиваемые края вырезанного фрагмента из листа теплоизоляции.



Обернуть трубопровод листом и соединить края материала, начиная с концов к центру.

Повернуть изоляционный материал по оси трубы, расположив продольный шов в нижней четверти окружности, затем приступить к монтажу следующего участка.



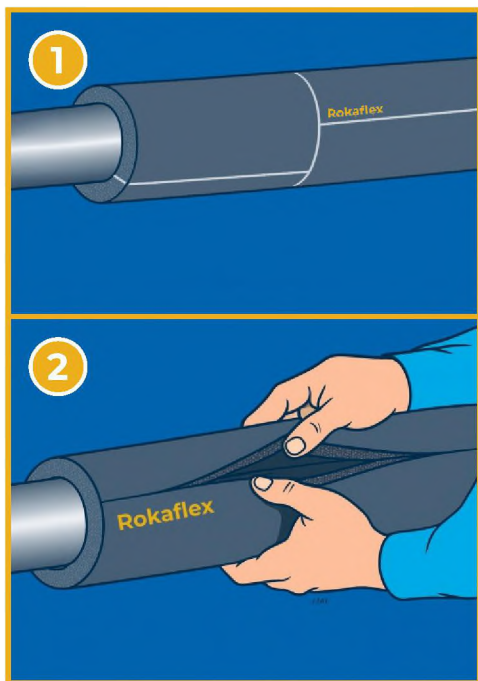
Проклеить поперечные стыки.

***Примечание:**

при монтаже в помещении без защитного покрытия либо с защитным металлическим покрытием необходимо проклеивать продольные и поперечные стыки лентой, соответствующей марке теплоизоляционного материала.

МОНТАЖ МНОГОСЛОЙНОЙ КОНСТРУКЦИИ

При монтаже многослойной конструкции первым слоем может быть, как трубная теплоизоляция, так и рулонная. В обоих случаях перед началом монтажа необходимо подготовить поверхность.



Затем осуществить монтаж первого слоя трубной или рулонной теплоизоляции.

Второй слой (равно как и последующие) монтируется с помощью листовой теплоизоляции.

***Примечание:**

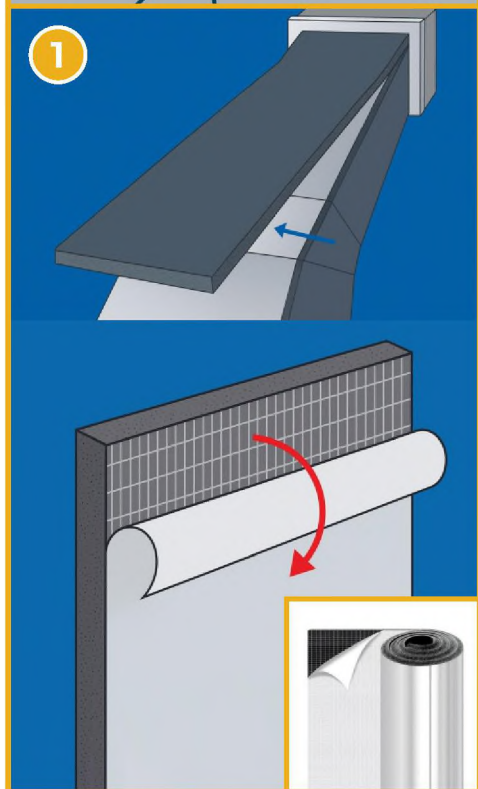
После установки второго и последующих слоев необходимо обеспечить несовпадение продольных и поперечных стыков (смещение должно быть не менее чем 15 % от длины окружности).

Теплоизоляционную ленту ROKAFLEX следует наносить в первую очередь на продольные швы, после на поперечные стыки наружного теплоизоляционного слоя в случае, когда монтаж производится без защитного покрытия, либо с применением металлического защитного покрытия. Для ленты, устанавливаемой на поперечные швы, нахлест по длине должен составлять 30 мм (для трубопроводов с внешним диаметром до 89 мм, с учетом толщины теплоизоляционного слоя), 50 мм (для трубопроводов с внешним диаметром от 89 до 300 мм, с учетом толщины теплоизоляционного слоя), 100 мм (для трубопроводов с внешним диаметром от 300 до 1420 мм, с учетом толщины теплоизоляционного слоя).



Для осуществления монтажа тепловой изоляции на воздуховоде необходимо подготовить поверхность.

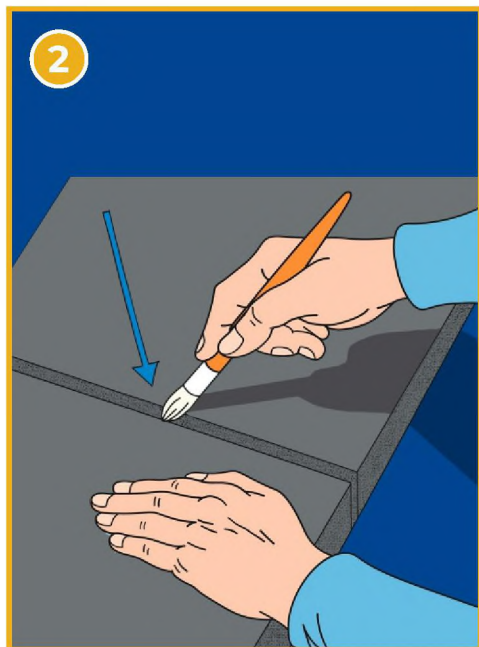
Монтаж на воздуховоде производится теплоизоляционными материалами как с самоклеящимся слоем AD, так и без него.



Необходимо произвести геометрические замеры воздуховода и перенести размеры каждой из сторон на лист теплоизоляции ROKAFLEX.



В случае применения теплоизоляционного материала с самоклеящимся слоем AD установить материал на стенку воздуховода, постепенно удаляя защитную пленку с вырезанного фрагмента. Продольные и поперечные стыки следует проклеить клеем.

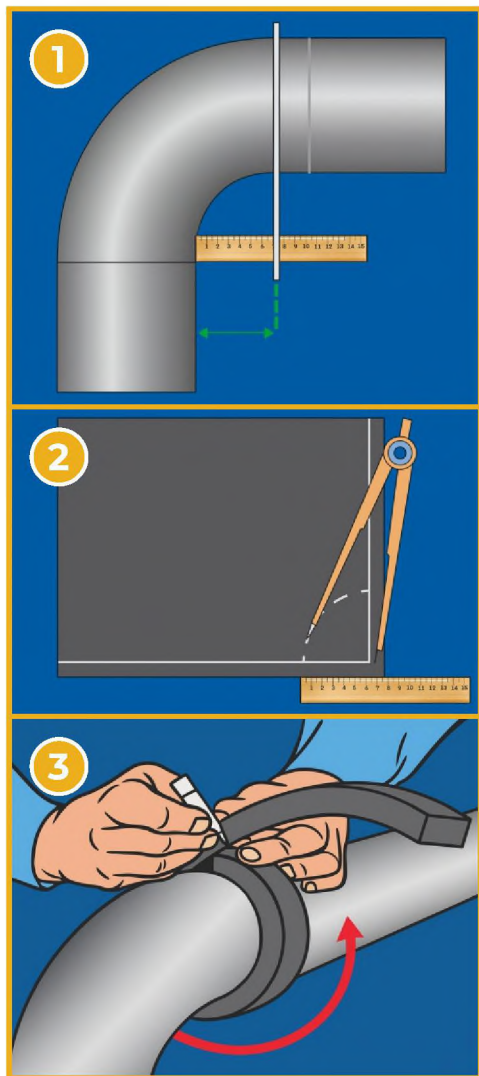


При использовании теплоизоляционного материала без слоя AD нанести клей на обе склеиваемые поверхности, затем установить материал на стенку воздуховода.

Необходимо проклеить продольные и поперечные стыки клеем ROKAFLEX.



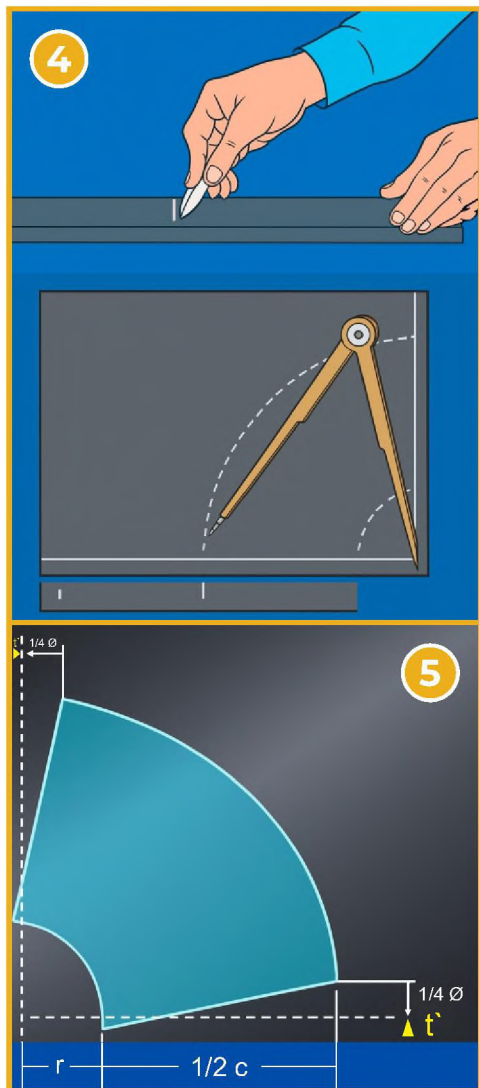
Далее продольные и поперечные стыки проклеить самоклеящейся лентой, соответствующей марке теплоизоляционного материала.



Для монтажа угла 90° необходимо с помощью отвеса и перпендикулярной ему линейки измерить внутренний радиус.

Провести на листе ROKAFLEX две перпендикулярные линии. Отметить на данных прямых, с помощью циркуля, расстояние внутреннего радиуса с центром в точке пересечения линий. Затем провести первую окружность, соединив отмеченные точки.

Измерить длину окружности трубы, используя полоску материала ROKAFLEX толщиной, равной толщине теплоизоляционного материала.



Разделив длину окружности пополам, перенести этот размер на лист ROKAFLEX, отмерив его от точки пересечения внутреннего радиуса с перпендикулярными линиями.

Затем с помощью циркуля провести вторую окружность из того же центра через отмеченную точку.

Взять $1/4$ от половины длины окружности и отложить данный результат от перпендикулярных линий по внешнему радиусу. Соедините полученные точки прямыми линиями с точками пересечения дуги радиуса « r » с краями материала.

Вырезать деталь точно по выкройке.

Условные обозначения:

r = внутренний радиус угла;

$1/2 c$ = половина длины окружности трубы;

t' = толщина теплоизоляции (мм)



Используя первую, ранее изготовленную деталь в качестве лекала, вырезать вторую деталь.



Далее необходимо совместить края наибольшего радиуса двух вырезанных деталей теплоизоляции и проклеить их.



Соединить детали, двигаясь по направлению от края к центру.





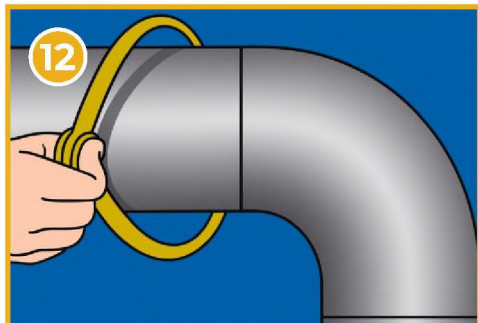
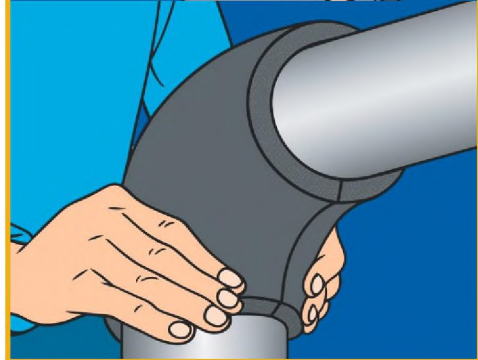
Вывернуть полученное изделие и надавить на шов с внутренней стороны.



Нанести клей вдоль внутренних краёв детали изоляционного угла.



Обернуть отвод трубы готовой деталью и соединить свободные края теплоизоляционного материала, двигаясь по направлению от края к центру конца, двигаясь к центру.



Монтаж углов 90° заводского исполнения существенно сокращает время установки теплоизоляционной конструкции и производится в следующей последовательности:

- измерить диаметр
- изолируемой трубы
- и внутренний радиус.

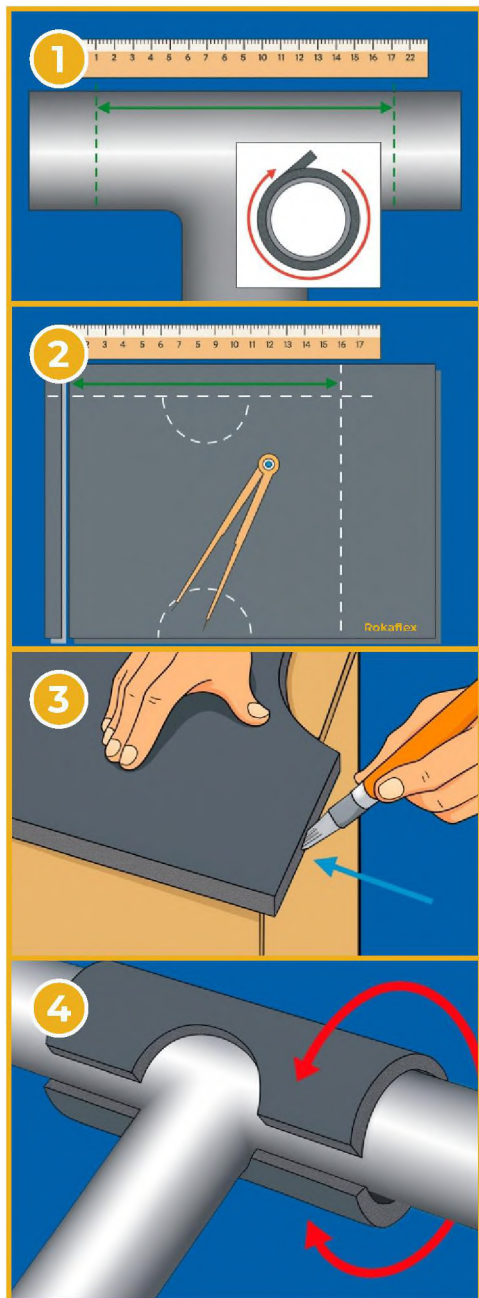
Выбрать необходимый тип и размер угла согласно номенклатуре.

Нанести клей на края теплоизоляционного угла.

Обернуть отвод трубы теплоизоляционным материалом.

Совместить края теплоизоляционного материала от края к центру.



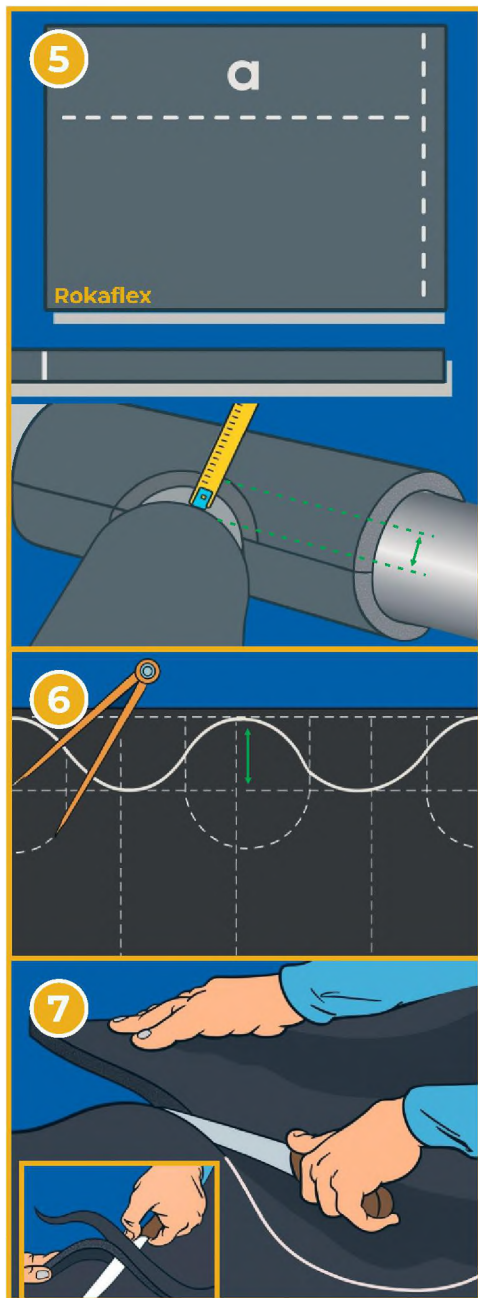


Монтаж тройников рулонной теплоизоляцией ROKAFLEX необходимо начать с определения количества материала для изготовления данной детали. С помощью линейки (рулетки) определить длину основания и примыкающей части тройника. Измеряем длину окружности при помощи полоски толщиной равной толщине теплоизоляционного материала.

Перенести полученные размеры на лист ROKAFLEX. Длину основания тройника отложить по горизонтали; расстояние между двумя параллельными горизонтальными линиями – это длина окружности основания тройника; по центру обеих полос нанести две полуокружности с радиусом, равным примыкающей трубе в тройнике.

Вырезать полученный контур и нанести клей на противоположные края детали.

Обернуть основание тройника деталью из теплоизоляционного материала и совместить края, плотно прижав их.

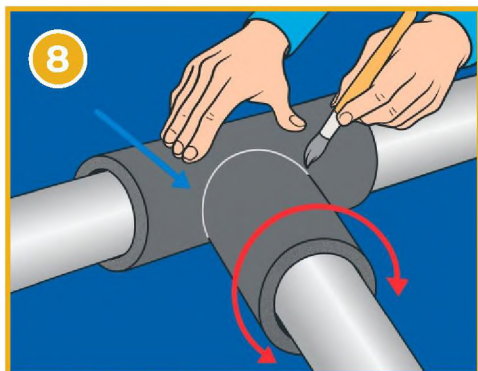


Для изготовления примыкающей части тройника необходимо определить:

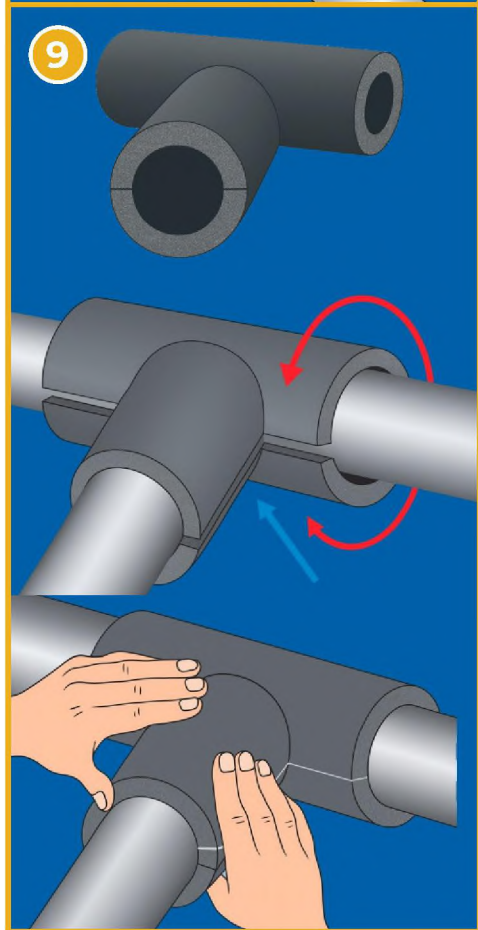
- длину примыкающей части тройника;
- длину окружности горловины тройника.

Перенести полученные размеры на лист, разделив длину окружности горловины на четыре равные части. Отобразить на листе пять полуокружностей с радиусом горловины тройника. Затем провести кривую, последовательно соединяя каждую из полуокружностей.

Вырезать по полученной кривой деталь из листа теплоизоляционного материала, выполняя уклон ножа внутрь.

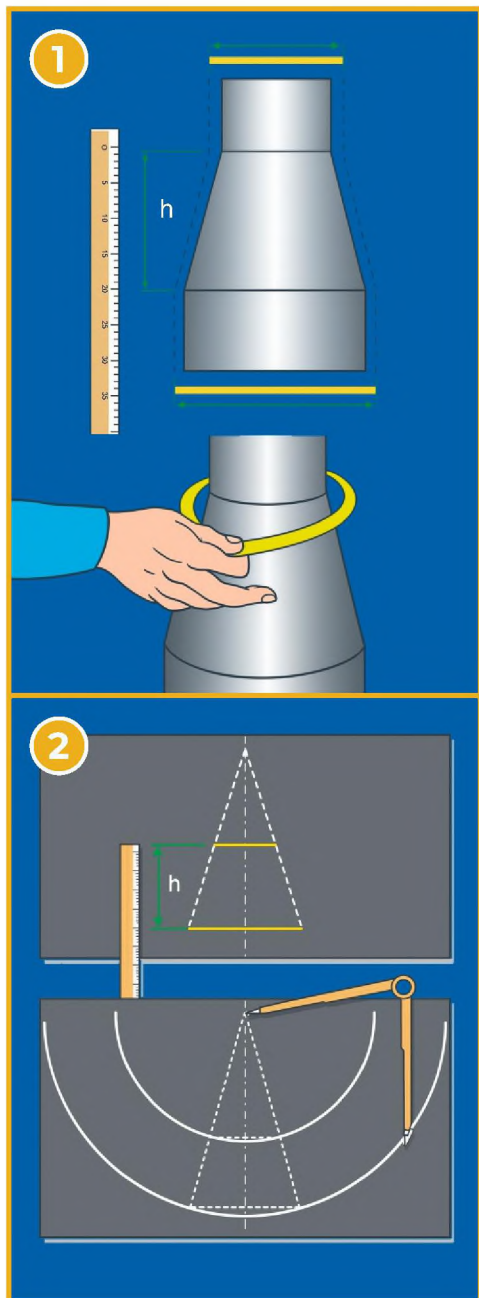


Обернуть изготовленную деталь вокруг трубопровода и проклеить стыки.



Монтаж тройников заводского исполнения происходит в следующей последовательности:

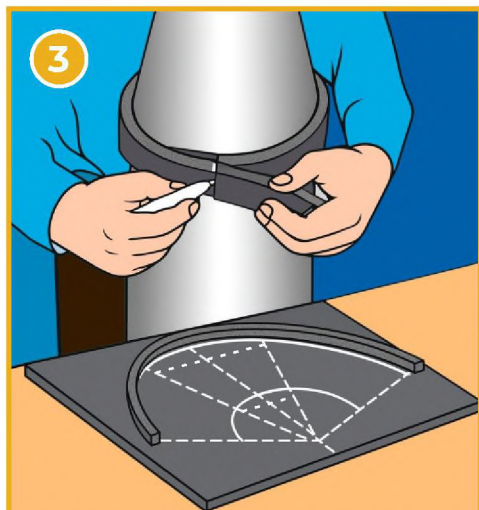
- произвести геометрические замеры тройника;
- выбрать размер тройника согласно номенклатуре;
- нанести клей на разрезанные края тройника;
- обернуть тройник вокруг трубы и совместить края теплоизоляционной детали.



Для монтажа переходов рулонной теплоизоляции из синтетического вспененного каучука ROKAFLEX необходимо измерить длину перехода, минимальный и максимальный диаметры сопрягаемых труб с учетом двойной толщины теплоизоляционного материала.

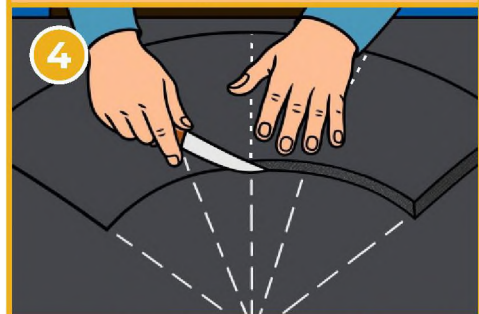
Перенести размеры на лист ROKAFLEX и провести центральную линию. Затем с помощью циркуля провести две полуокружности с точками пересечения на концах линий малого и большого диаметра.

Далее провести два отрезка, соединяющих края в точке пересечения с центральной линией.



Измерить длину окружности трубы большего диаметра при помощи полоски той же толщины, что и толщина изоляции.

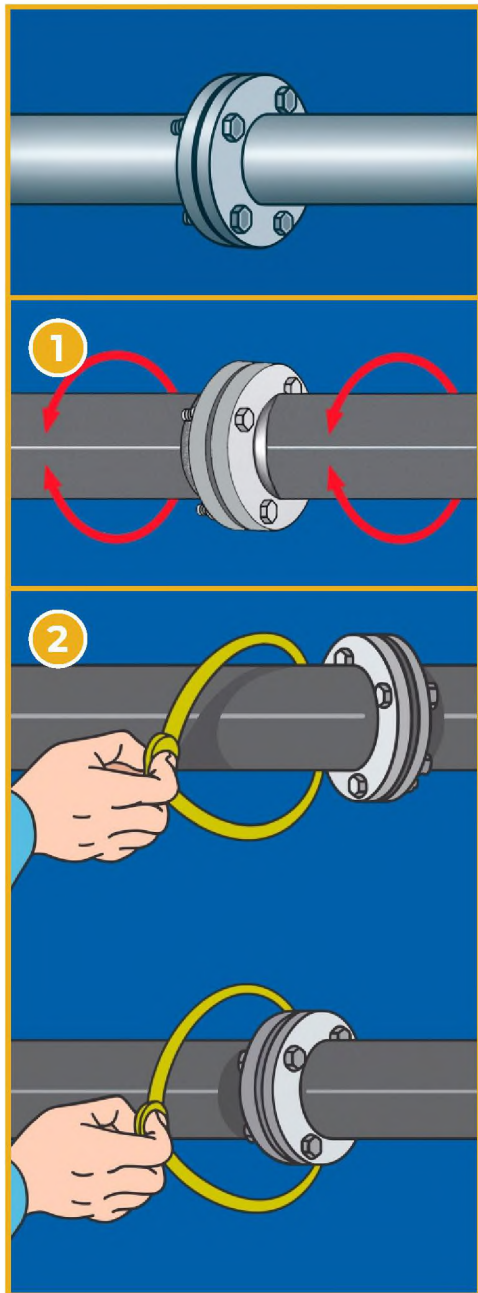
Отмерить половину длины окружности, расположить ее по большему радиусу и провести два отрезка к центральной линии.



Вырезать получившуюся деталь и нанести клей.



Обернуть переходник деталью из теплоизоляционного материала и соединить края, двигаясь от края к центру.

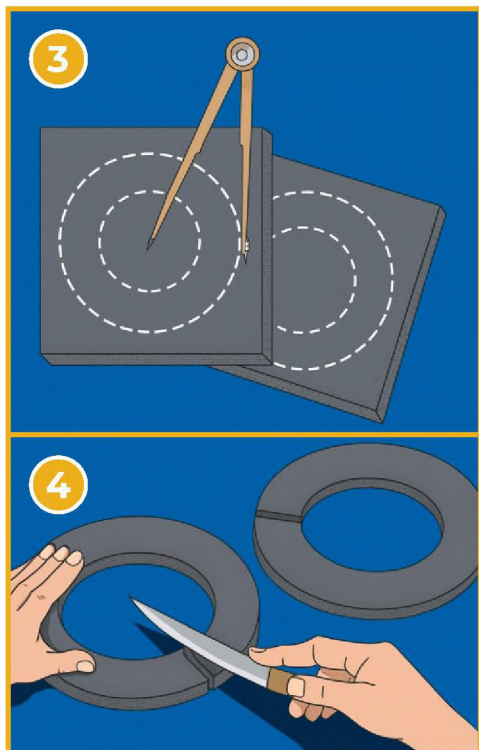


Процесс монтажа теплоизоляции из синтетического вспененного каучука ROKAFLEX на фланцах.

Для монтажа теплоизоляции на фланцах необходимо заизолировать трубы, примыкающие к фланцу.

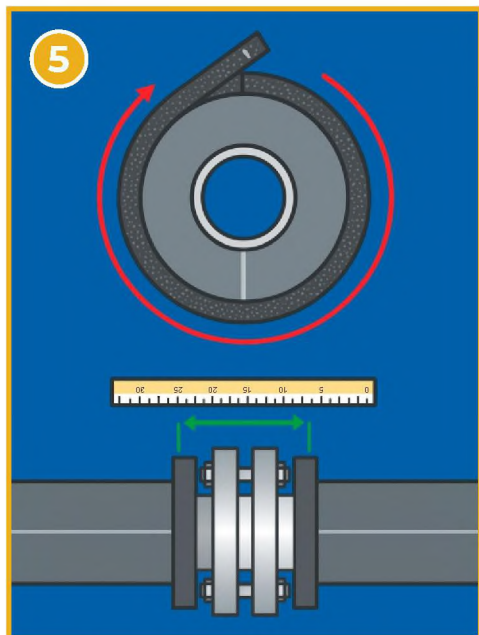
Далее необходимо измерить:

- диаметр изолируемой трубы;
- диаметр фланцев.

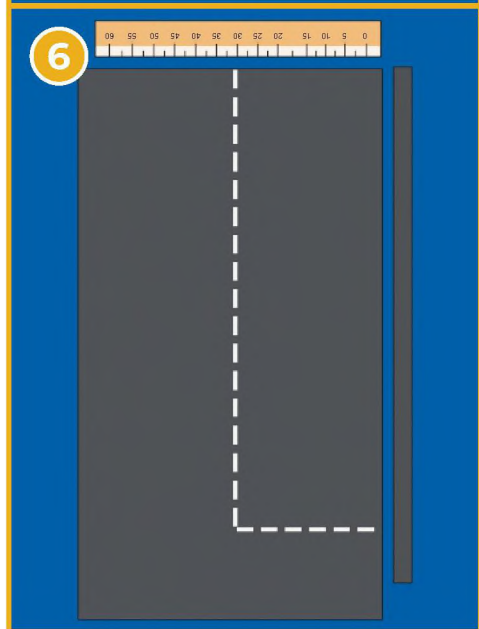


По результатам измерений вычислить радиусы колец и с помощью циркуля начертить на листе ROKAFLEX окружности.

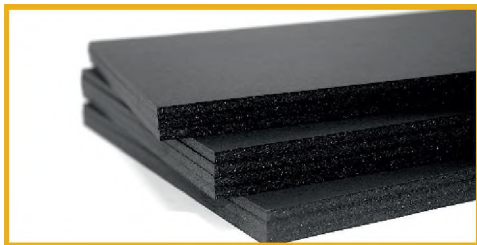
Вырезать два кольца и установить их на наружные поверхности фланца. Разрезанные концы соединить клеем.

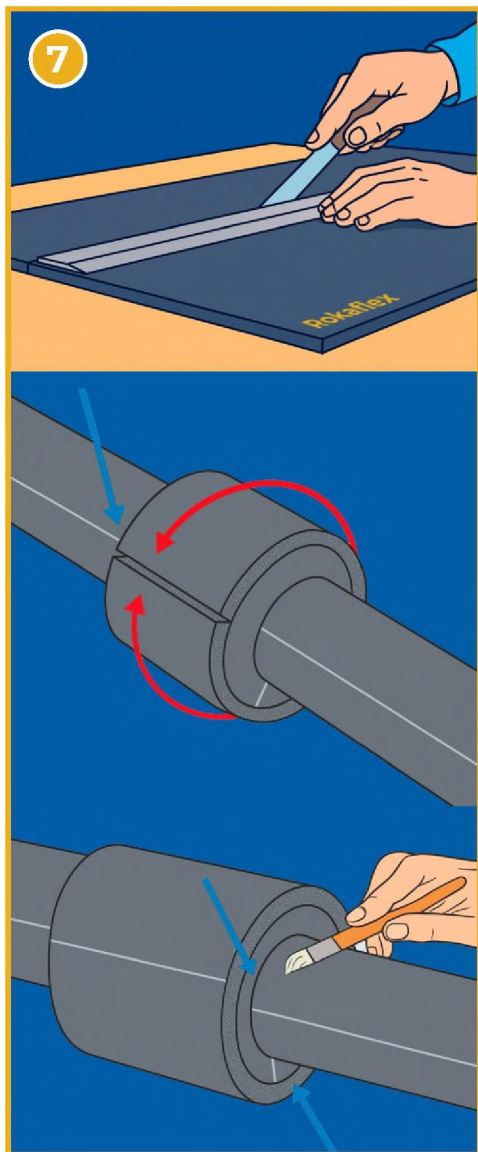


Измерить длину окружности и расстояние между наружными поверхностями колец фланца.



По нанесенным размерам вырезать муфту-прямоугольник.

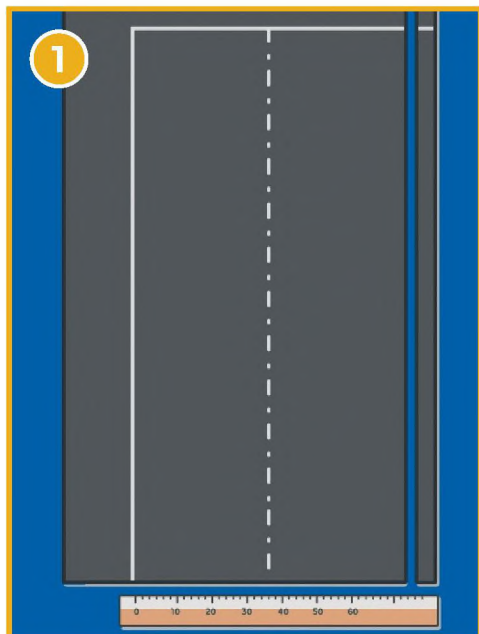




Далее необходимо:

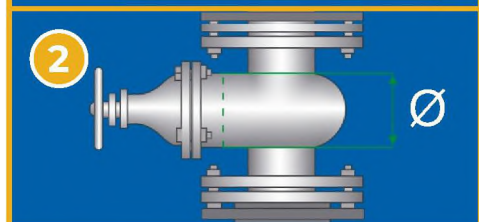
- Нанести клей на обе склеиваемые поверхности теплоизоляционного материала из синтетического вспененного каучука ROKAFLEX;
- обернуть изоляционную полосу вокруг фланца,
- совместить и плотно прижать края.



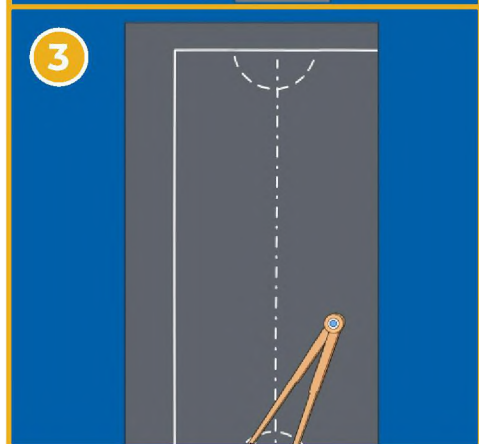


Монтаж вентиля и задвижки следует начинать согласно пп. 1–5 (раздел «Фланцы»).

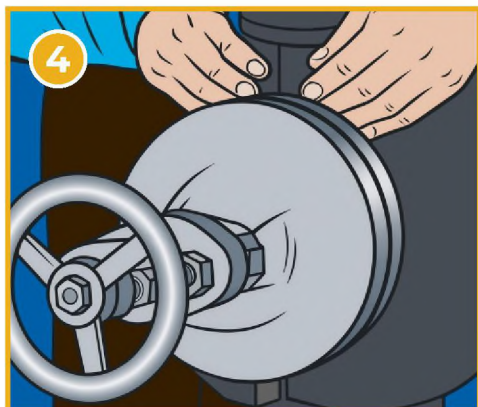
Далее перенести размеры на лист теплоизоляционного материала из синтетического вспененного каучука ROKAFLEX и провести на листе среднюю линию.



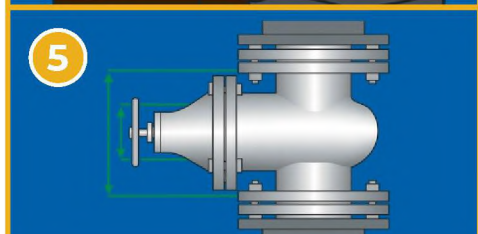
Измерить диаметр горловины вентиля.



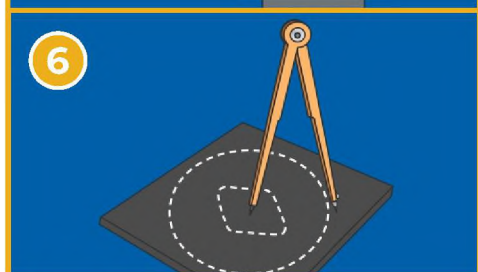
Вычислить значения радиусов и перенести на лист ROKAFLEX. С помощью циркуля провести в центре две полуокружности на противоположных концах прямоугольника. Вырезать полученную деталь и нанести клей.



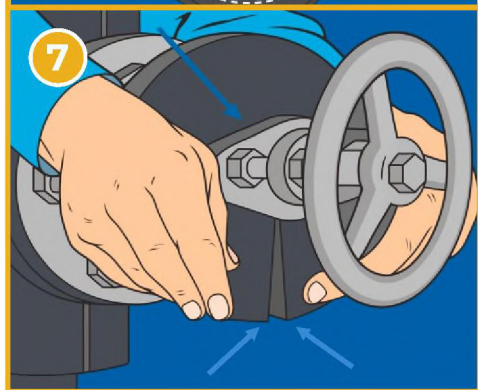
Соединить края детали, плотно прижимая и двигаясь от края к центру.



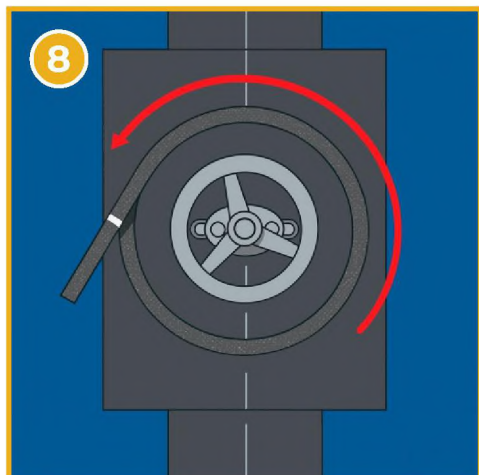
Затем необходимо измерить диаметр торцевого фланца, определить форму и размер изоляционного кольца.



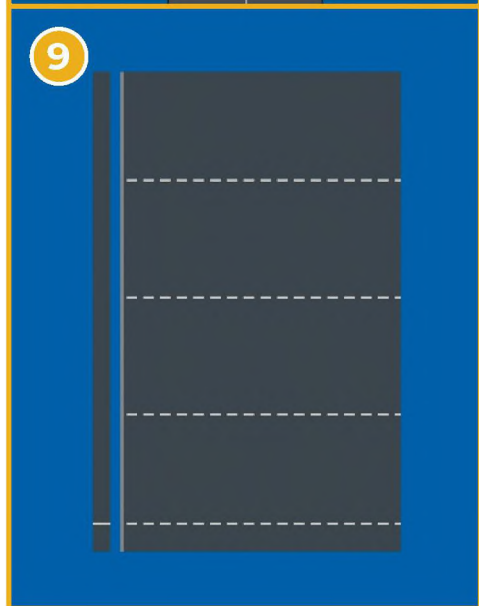
Перенести данные размеры на лист теплоизоляционного материала из синтетического вспененного каучука ROKAFLEX и вырезать кольцо.



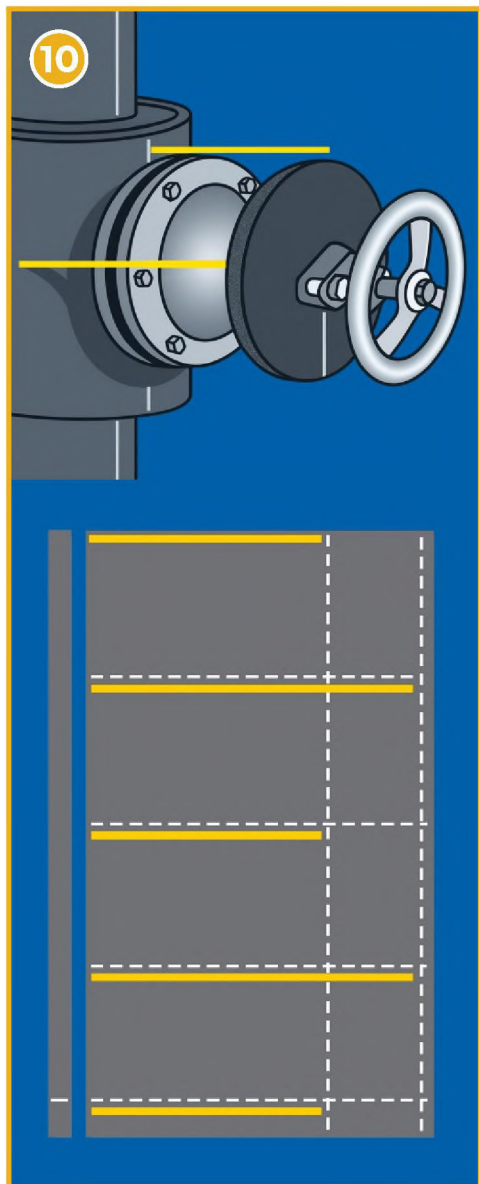
Нанести клей, установив теплоизоляционную деталь на верхнюю часть вентиля.



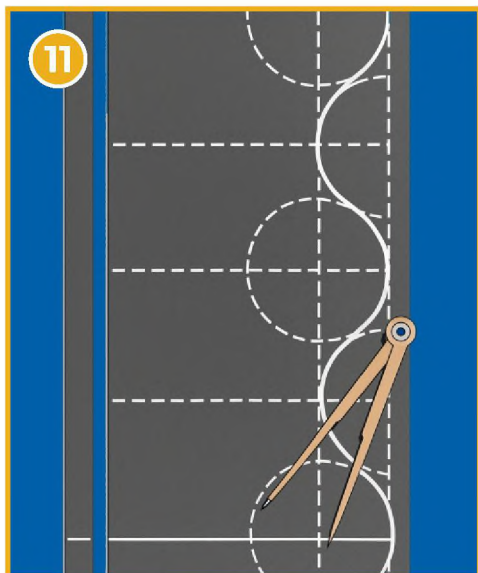
Измерить длину окружности торцевого фланца с помощью полоски толщиной, аналогичной толщине изоляционного материала.



Перенести полученное измерение на лист ROKAFLEX, разделить отрезок на четыре равные части.

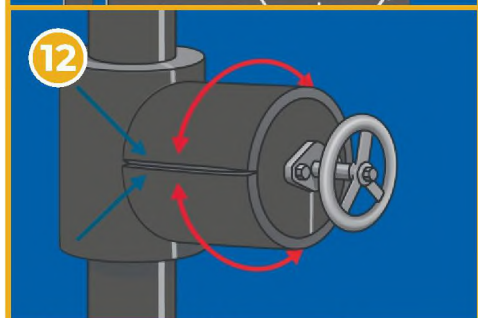


Определив минимальное и максимальное расстояние до изоляционного кольца, отложить данные размеры.

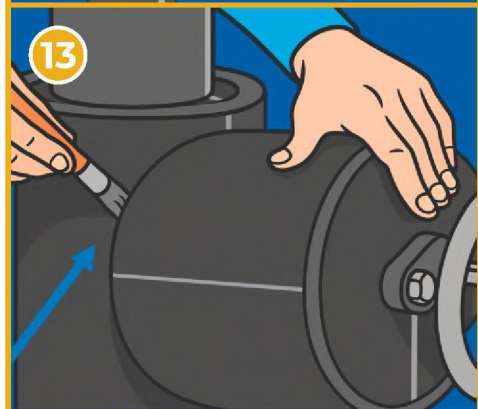


Используя разницу между длинами начерченных отрезков, провести с помощью циркуля пять окружностей, затем соединить их кривой линией.

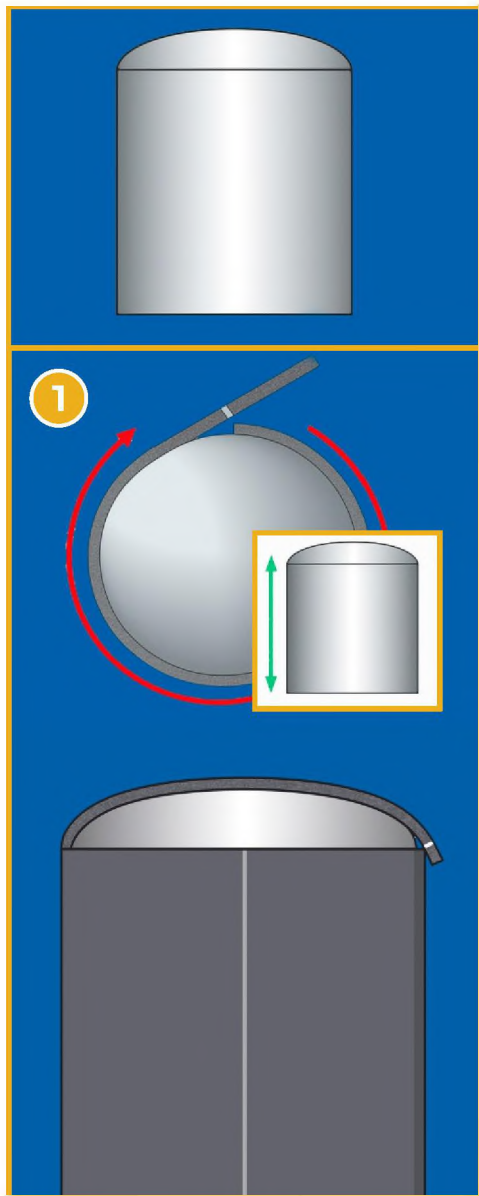
Аккуратно вырезать получившуюся деталь и нанести клей.



Обернуть деталь вокруг вентиля, совмещая края, и тщательно проклеить стыки.



Проклеить все стыки самоклеящейся лентой, соответствующей марке теплоизоляционного материала.



Перед началом монтажа тепловой изоляции на резервуары необходимо подготовить поверхность.

Измерить геометрические размеры:

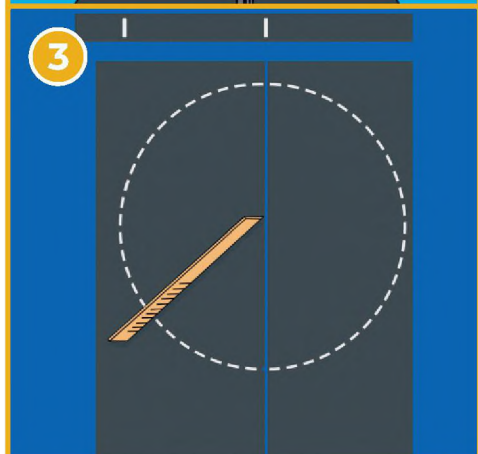
- стенки резервуара,
- крышки резервуара,
- днища резервуара

с помощью полоски толщиной, равной толщине материала.



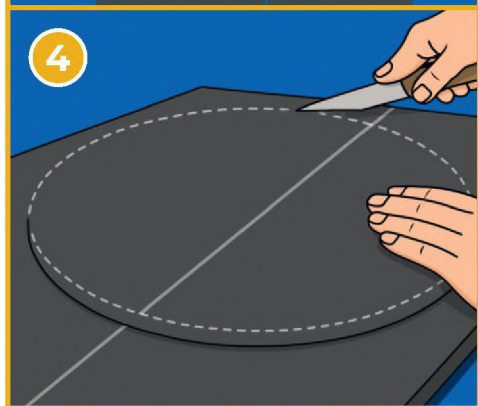
Нанести клей по всей поверхности соприкосновения теплоизоляционного листа с резервуаром и на стенку резервуара.

Установив лист на емкость, совместить края начиная от края к центру.

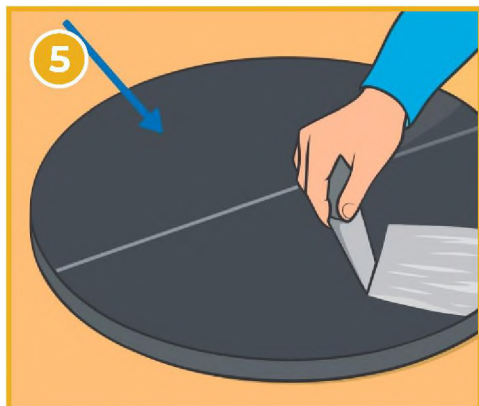


Теплоизоляция крышки, а так же днище резервуара производится в следующей последовательности:

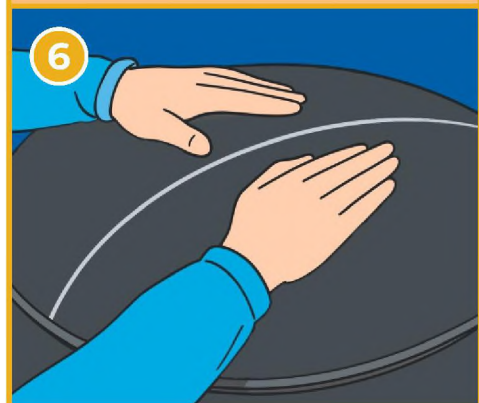
Перенести размеры криволинейной поверхности на лист ROKAFLEX с учетом припуска на толщину теплоизоляции боковой стенки.



Вырезать окружность с соответствующим радиусом.



Нанести клей по всей поверхности на крышку (днище) резервуара и на теплоизоляционную деталь.



После выдержки времени до «отлипа» совместить материал с крышкой (днищем) резервуара.

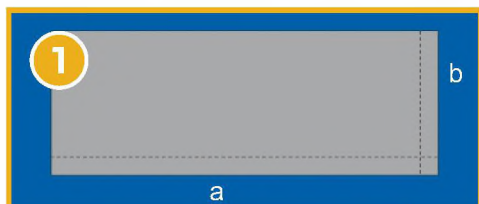
- затем проклеить и соединить края теплоизоляционного материала крышки с краями боковой стенки резервуара;
- все стыки проклеить лентой, соответствующей марке теплоизоляционного материала.



Затем проклеить и соединить края теплоизоляционного материала крышки с краями боковой стенки резервуара.

Все стыки проклеить лентой, соответствующей марке теплоизоляционного материала.

Монтаж листового теплоизоляционного материала с полимерным защитным слоем, нанесенным в заводских условиях, производится в следующей последовательности:



Подготовить поверхность резервуара. Произвести геометрические замеры изолируемого резервуара и вырезать фрагмент теплоизоляционного листа ROKAFLEX.

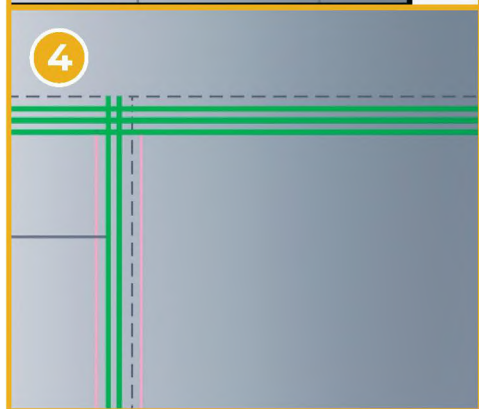


По двум перпендикулярным сторонам листа ROKAFLEX с покрытием вырезать теплоизоляционный слой шириной не более 50 мм для обеспечения нахлеста.



Затем по всей площади склейки листа ROKAFLEX нанести клей на две склеиваемые поверхности.

После выдержки времени до «отлипа» установить теплоизоляционный материал на резервуар.



После установки соседних фрагментов теплоизоляции нанести клей на нахлест покрытия, обеспечивающий герметичность конструкции и на ответные части соседнего листа.

- После выдержки времени до «отлипа» совместить края;
- вертикальные и горизонтальные стыки проклеить лентой, соответствующей типу покрытия;
- по всему периметру ленты нанести герметик, который соответствует цвету покрытия.

РЕЗЕРВУАРЫ

Монтаж листового теплоизоляционного материала с самоклеющимся слоем AD и защитным полимерным покрытием производится в следующей последовательности:



Подготовить поверхность резервуара.
Произвести геометрические замеры резервуара.

По двум перпендикулярным сторонам листа ROKAFLEX с покрытием вырезать теплоизоляционный слой шириной не более 50 мм для обеспечения нахлеста.

Установить самоклеющийся слой теплоизоляции, постепенно удаляя защитную пленку и плотно прижимая склеиваемую поверхность.
После установки соседних фрагментов тепловой изоляции нанести клей на нахлест покрытия, обеспечивающий герметичность конструкции и на ответные части соседнего листа.
После выдержки времени до «отлипа» совместить края.
Вертикальные и горизонтальные стыки проклеить лентой, соответствующей типу покрытия.
По всему периметру ленты нанести герметик, который соответствует цвету покрытия.

***Примечание:**

Данная конструкция рекомендуется к применению для малых и средних резервуаров.